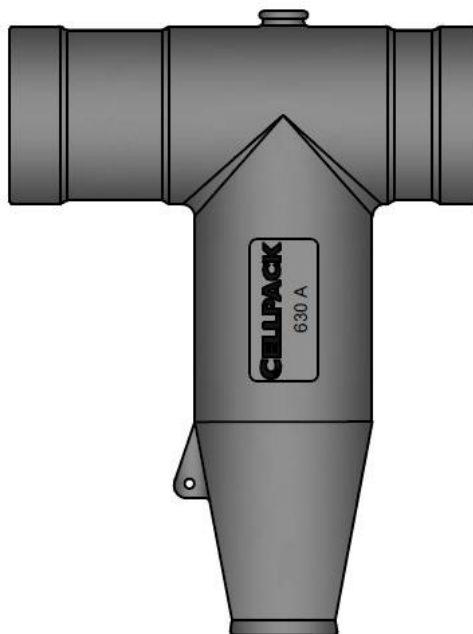




CTS 630A 36kV 35-95
U_o/U (U_m) 12/20 (24) kV – 19/33 (36) kV

Asennusohje

Kulmapistokepääte 36 kV asti

356111/0319/2/7

CELLPACK GmbH
BBC Cellpack Electrical Products
D-79761 Waldshut-Tiengen
Tel. +49(0)7741/60 07 11
Fax +49(0)7741/60 07 83
www.cellpack.com
e-mail: electrical.products@cellpack.com

CELLPACK AG
BBC Cellpack Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34
Fax +41(0)56/618 12 45

BBC
CELLPACK

Electrical Products

Yleistä:

- Tarkista kaapelitarvikkeiden soveltuvuus kaapelin tyyppiin ja kokoon.
- Tarkista pakkauksen sisältö pakkausluettelon mukaisesti.
- Lue työohjeet.

Asennuksen saa suorittaa vain pätevä ammattilainen.

Valmistaja ei ota vastuuta virheistä, jotka syntyvät tuotteen väärinkäytöstä tai väärästä asennustavasta.

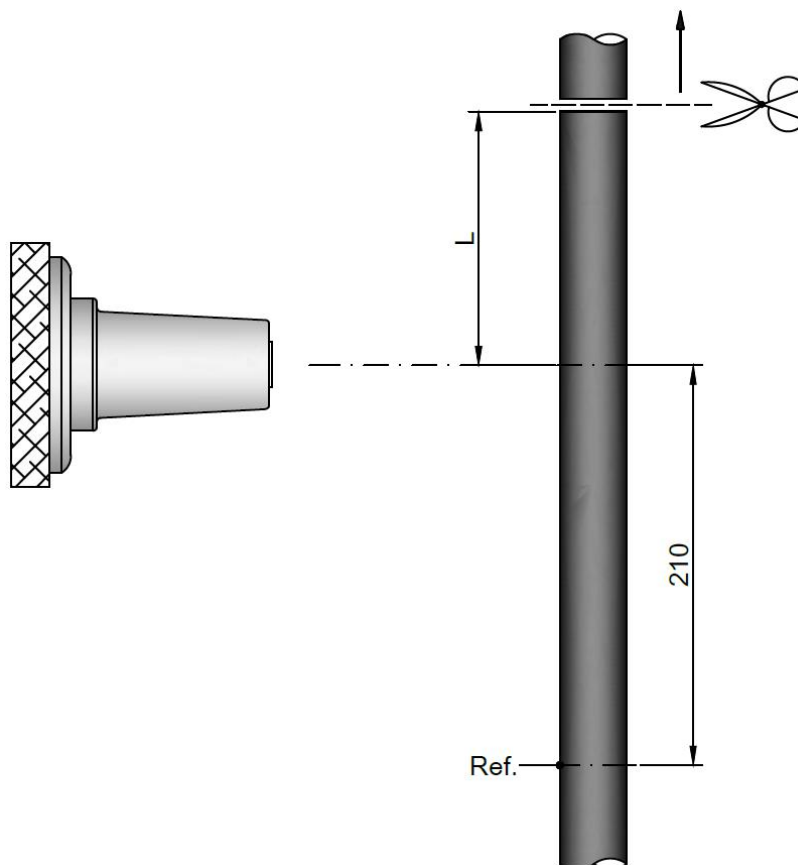
Kulmapistokepäätte CTS 630A 36kV 35-95:

Kaapeleiden poikkipinnat

Jännite U ₀ /U (U _m)	Kaapelin poikkipinta (*) mm ²
12/20 (24) – 12,7/22 (24) kV	95
18/30 (36) – 19/33 (36) kV	35–95

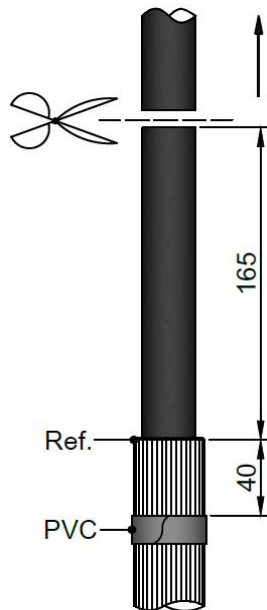
(*) Minimi halkaisija kaapelieristeen yli min. 22,0 mm

Valmistelu



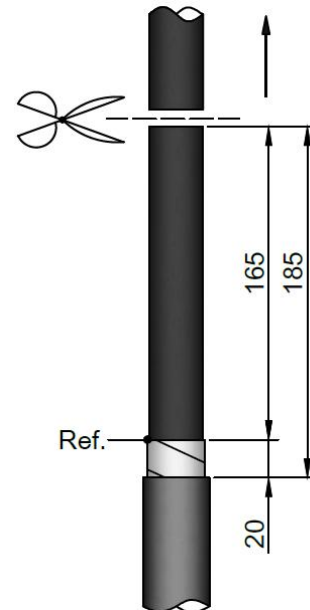
- Puhdista kaapelin eriste **1 m** alueelta.
- Sääda kaapelia niin, että se menee **200 – 500 mm** yli läpiviennistä ja lyhennä läpiviennin ylimenevä osuus cable.
- Merkitse **210 mm** läpiviennin keskeltä kaapeliin päin (Ref.).

1a) Kaapelin kosketussuoja kuparilangoilla



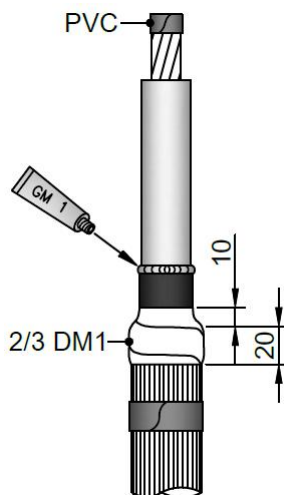
- Poista kaapelin eriste kuvan mukaisesti (Ref.).
- Taivuta kosketussuoja taakse ja kiinnitä se kaapelin eristeeseen PVC teipillä.
- Leikkaa kaapeli kuvassa esitettyyn mittaan.
- Valmistelee kaapeli (**sivu 4**) kuvan mukaisesti. ja varmista mitat.

1b) Kaapelin kosketussuoja laminaatilla



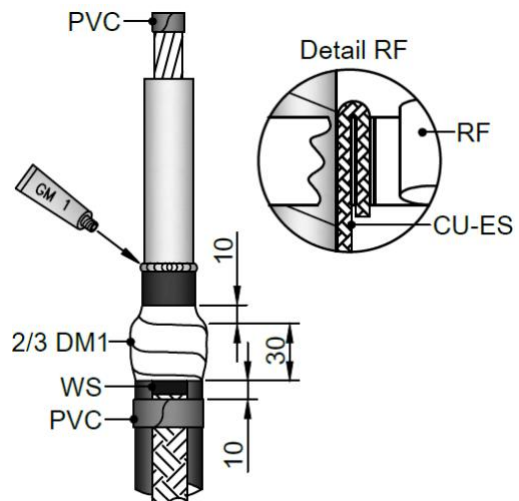
- Poista kaapelin eriste merkkiin (Ref.). merkkiin asti ja sen lisäksi + **20 mm**.
- Leikkaa kaapeli kuvassa esitettyyn mittaan.
- Poista varovasti kosketussuojan alumiinifolio **20 mm** kaapelieristeestä.
- Valmistelee kaapeli (**sivu 4**) kuvan mukaisesti. ja varmista mitat.

2a) Kaapelin kosketussuoja kuparilangoilla

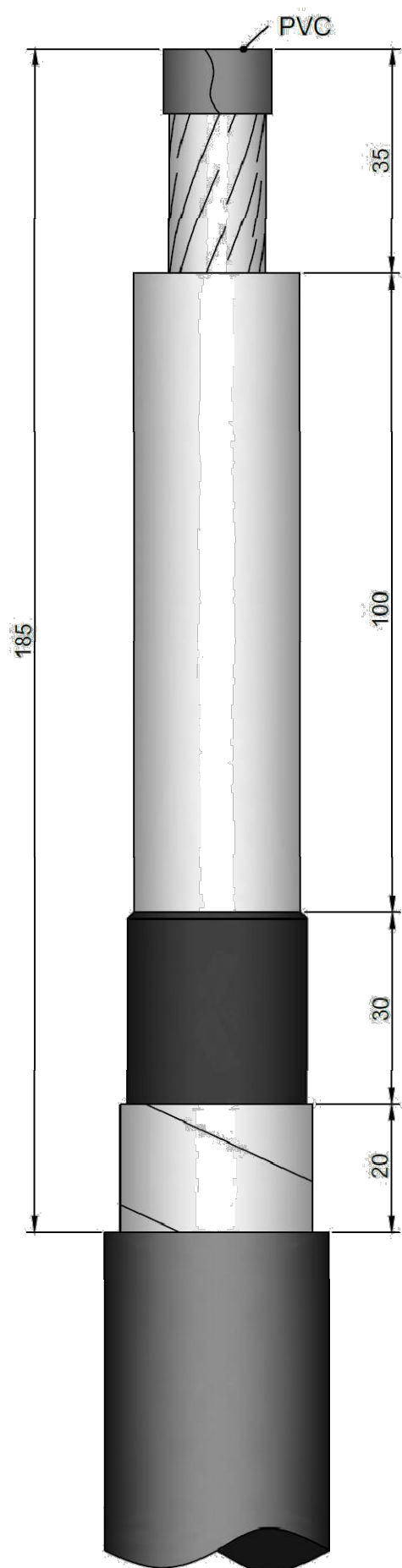
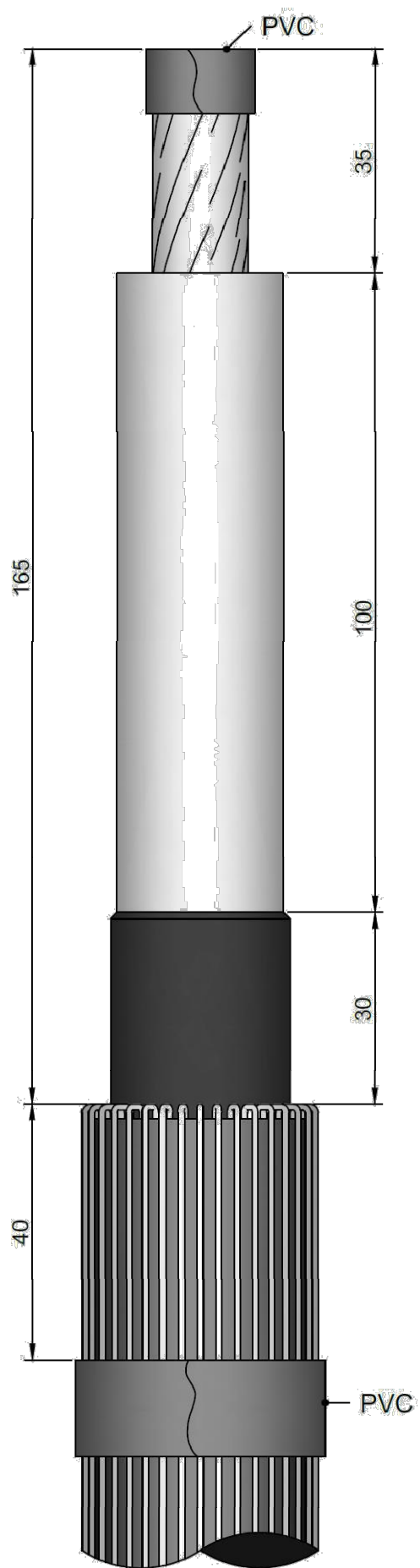


- Putsaa kaapeli huolellisesti.
- Asenna **2/3 DM1** teipistä **10 mm** hohtosuojan päälle ja **20 mm** kosketussuojan päälle (venytä 50 %).
- Levitä GM1 rasvaa johdineristeen ja hohtosuojan kynnykseen muodostaen renkaan kuvan mukaisesti.

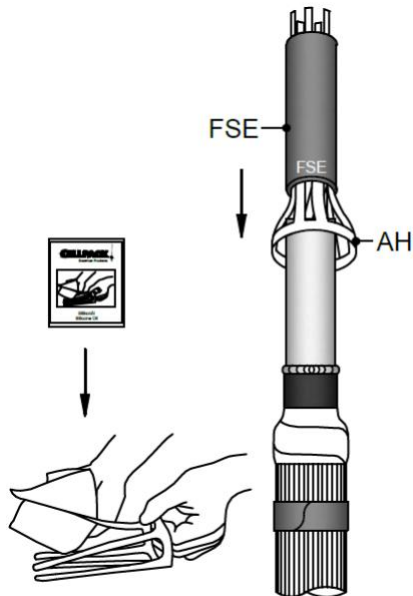
2b) Kaapelin kosketussuoja laminaatilla



- Putsaa kaapeli huolellisesti.
- Asenna maadoitussarja alumiinifolion päälle (erillinen maadoituspakkaus).
- Asenna **2/3 DM1** teipistä **10 mm** hohtosuojan päälle ja **30 mm** maadoitussarjan päälle vedenpysäytyskohtaan asti (venytä 50 %).
- Levitä GM1 rasvaa johdineristeen ja hohtosuojan kynnykseen muodostaen renkaan kuvan mukaisesti.



3)



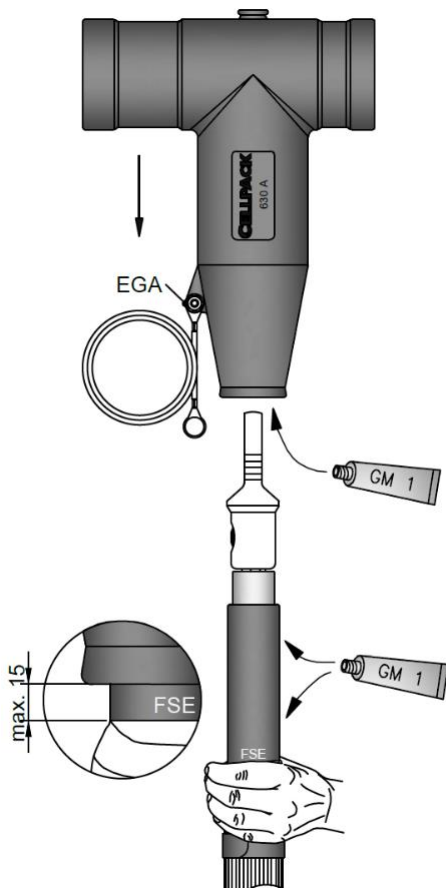
- Kostuta asettimen AH kielekkeet silikoniliinilla.
- Aseta asetin AH kentänohjauskeilaan FSE ja työnnä se DM1 teippiin asti. Huom! FSE oltava oikein päin, FSE teksti alapuolella.
- Poista asetin AH vetämällä se ulos kieleke kerrallaan.
- Voit säätää kentänohjauskeilan FSE asentoa kääntämällä sitä kevyesti (Kuva. 4).

4)



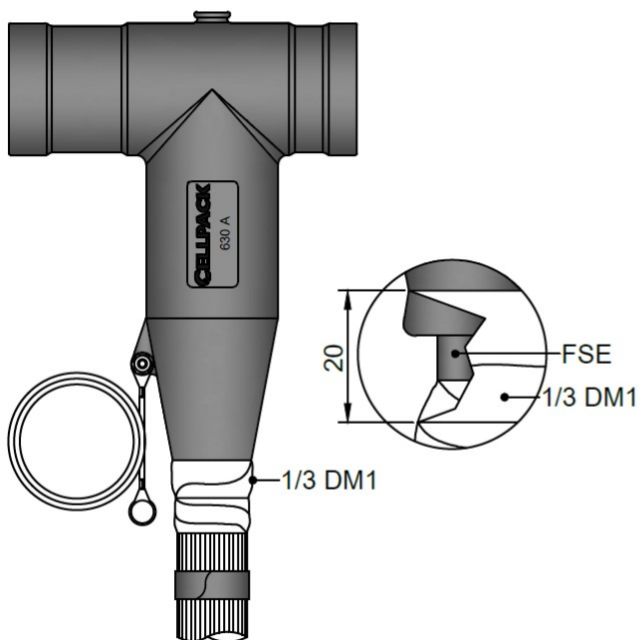
- Poista väliaikainen PVC-teippi johtimen päästä.
- Asenna ruuvikaapelikenkä valmistajan ohjeiden mukaisesti. Huolehdi, että kaapelikenkä on suorassa.
- Puhdista kentänohjauskeila FSE ja kaapeli huolellisesti.

5)



- Asenna maadoitussarja EGA T-Connector bodyyn.
- Rasvaa T-Connector body sisältä ja FSE kentänohjauskeila GM1-rasvalla.
- Johtavia osia ei rasvata.
- Pidä kentänohjauskeila FSE oikeassa asennossa ja asenna T-Connector body paikalleen, kunnes kaapelikenkä asettuu keskelle rungon sisään. Tarkasta FSE kentänohjauskeilan oikea asento kuvan mukaisesti.
- Poista ylimääräinen liitosrasva GM1. Käytä puhdistusliinoja.

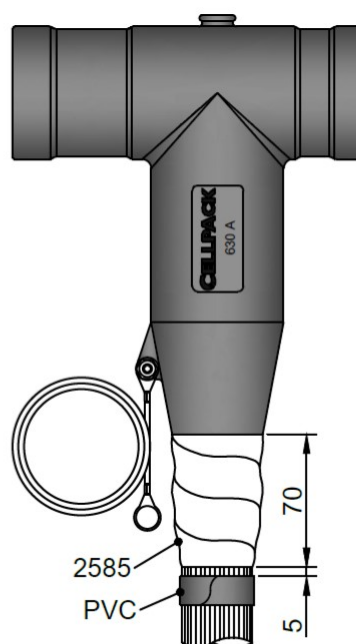
6)



- Asenna loput **1/3** DM1 teipistä T-Connector rungon liitoskohtaan.

8)

7)

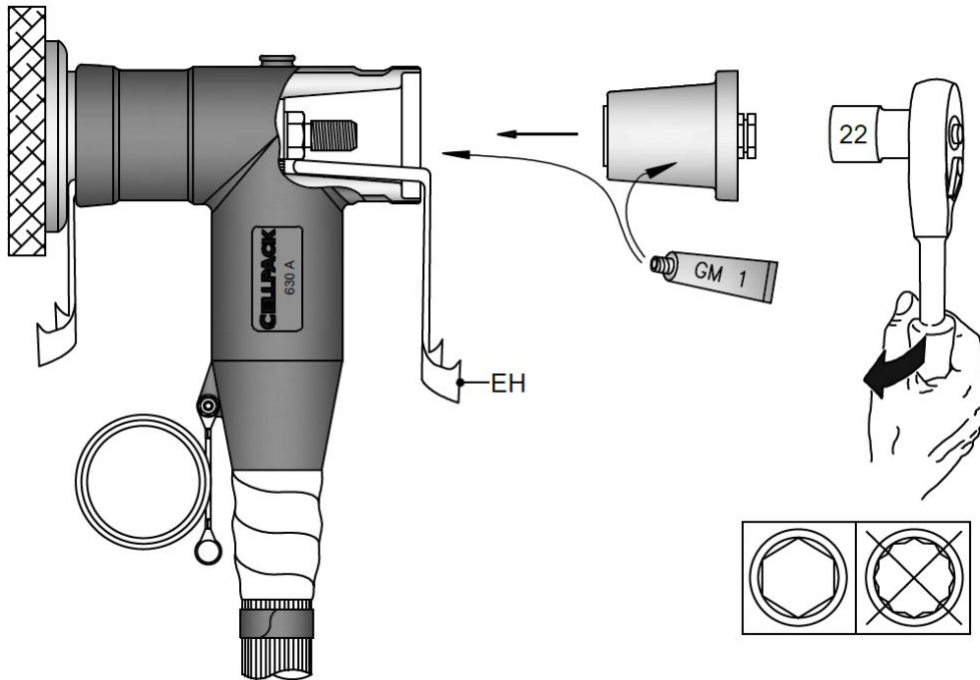


- Asenna teippi No. 2585 liimapuoli sisäänpäin piirustuksen mukaan (venytä 20%).

- Rasvaa kartion pinta ja T-Connector rungon sisäpuoli GM1 rasvalla.
- Leikkaa kieli AH asetinlaitteesta (vaihtoehtoisesti ilman dekompressiolaite EH).
- Aseta dekompressiolaite EH T-Connector runkoon ja merkitse oikea syvyys.
- Kiinnitä T-Connector runko suoraan kartioon ja kierrä kiinnitysmutteri kiinni..
- Kiristä kiinnitysmutteria sopivalla työkalulla, kunnes leikkauspää katkeaa (min.50Nm).

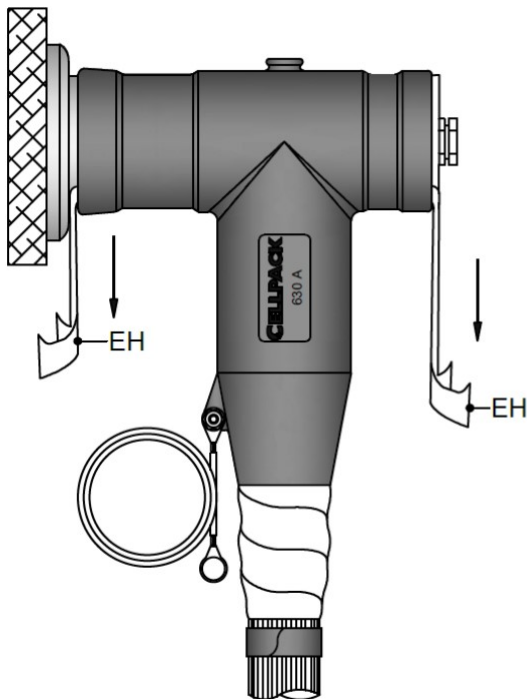
Huomio: Jo asennetun päätteen irroittamisen jälkeen BBC Cellpack suosittelee käyttämään uusia ruuveja ZS-CTS uudelleen kiinnitettäessä.

9)



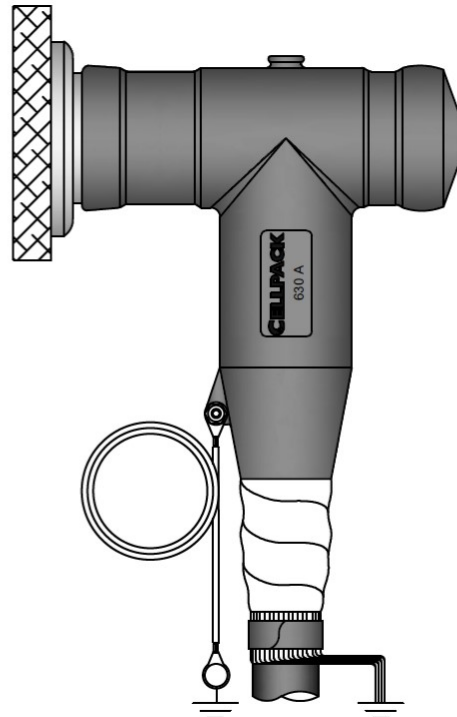
- Rasvaa T-Connector rungon sisäpuoli ja peräkartio GM1 rasvalla.
- Leikkaa toinen kieli AH asetinlaitteesta (ilman dekompressiolaite EH).
- Aseta dekompressiolaite EH T-Connector runkoon ja merkitse oikea syvyys.
- Kiinnitä kartio T-Connector runkoon käsin. Kiristä kartio sopivalla työkalulla **pysähdykseen asti** (max. 30Nm)

10)



- Vedä varovasti ulos ilman dekompressiolaitteet EH.
- Poista jäljellä oleva rasva GM1. Käytä puhdistusliinaa.

11)



- Aseta suojakuppi T-Connector runkoon. Huomioi hyvä kontakti.
- Viimeistele maadoitussarja EGA.
- Jatka asennuksia paikallisten määräysten mukaisesti.