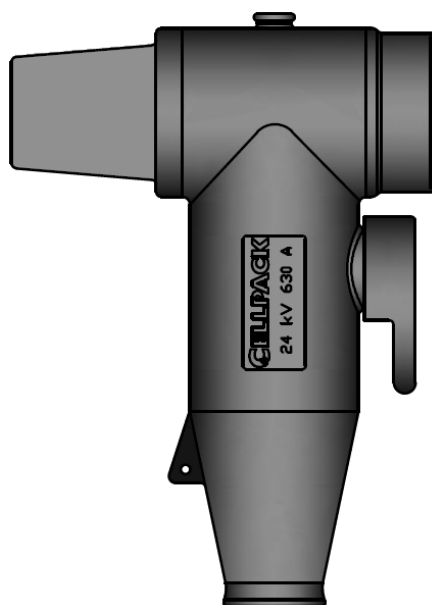




CTKS 630A 24kV 95-240 AHXAMK-W
U_o/U (U_m) 6/10 (12) kV – 12,7/22 (24) kV

Asennusohje

**Lisäkulmapistokepääte
AHXAMK-W kaapelille 24 kV asti**

465006/0723/3/8

BBC CELLPACK GmbH
Electrical Products
D-79761 Waldshut-Tiengen
Tel. +49(0)7741/60 07 11

BBC CELLPACK AG
Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34

www.cellpack.com
e-mail: electrical.products@cellpack.com

CELLPACK
Electrical Products

a BBC GROUP company

General remarks:

- Tarkista kaapelitarvikkeiden soveltuvuus kaapelin tyyppiin ja kokoon.
- Tarkista pakkauksen sisältö pakkausluettelon mukaisesti.
- Säilytyslämpötilaa (0 °C - 50 °C) suositellaan ennen asennusta.
- Lue työohjeet.

Asennuksen saa suorittaa vain pätevä ammattilainen!

BBC Cellpack ei myöskään ota vastuuta mistään satunnaisista, epäsuorista tai välillisistä vahingoista, jotka aiheutuvat tuotteen käytöstä tai väärinkäytöstä. Tämän tuotteen monikäyttöisten sovellusten vuoksi tarkkaa ohjeistusta mahdollisista asennuksista ei välttämättä ole. Asentajan vastuulla on varmistaa asennusmenetelmän soveltuvuus. Käytä vain suljettua voiteluainetta ja täyteainetta GM1.

Sivulla 9 on esitetty kaapelipääteen mitat.

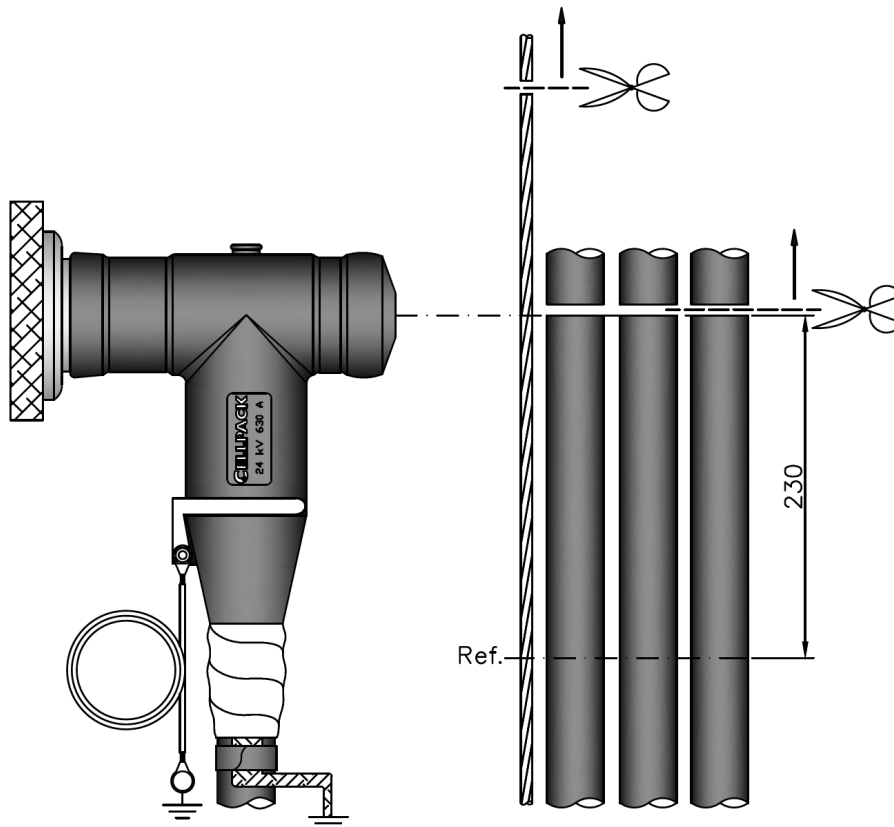
Kulmapistokepääte CTS 630A 24kV 95-240 AHXAMK-W

Poikkipinnat

Jännite $U_0/U(U_m)$ kV	Kaapelin poikkipinta (*) mm^2
6/10(12) – 6,35/11(12) kV	150 – 240
8,7/15(17,5) kV	120 – 240
12/20(24) – 12,7/22(24) kV	95 – 240

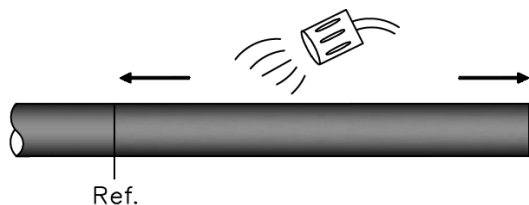
(*) Minimi halkaisija kaapelieristeen yli 22,0 mm

Valmistelu



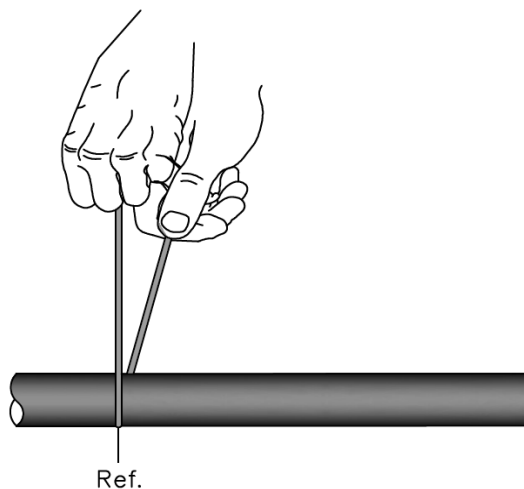
- Puhdista kaapelin eriste 1 m alueelta.
- Sääda kaapeli valmistusalustalle ja katkaise kaapeli.
- Sääda paljas seurantakupari kytkentäpisteen mukaisesti.
- Merkitse referenssiviiva (Ref.) 230 mm kartion keskeltä.

1)



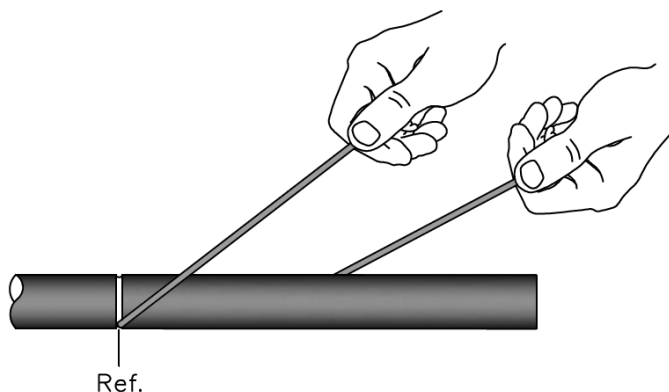
- Kuumenna kaapelin muovivaippa leikkauksen yhteydessä sopivalla kaasupolttimella, kunnes se on pehmeä.

2)



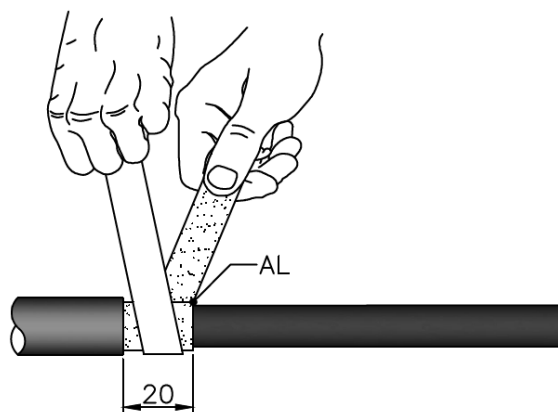
- Leikkaa kaapelin muovivaippa referenssiiviivan "Ref." kohdalta käyttäen Kevlar narua.

3)



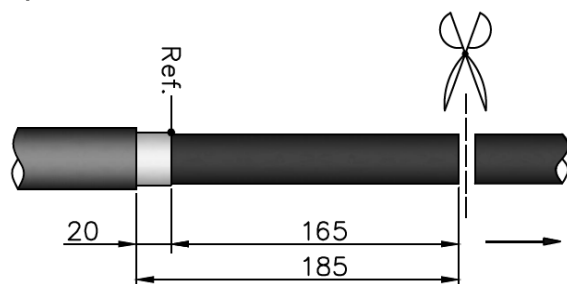
- Kuumenna kaapelin muovivaippaa uudelleen kaasupolttimella, kunnes se on pehmeä.
- Poista kaapelin muovivaippa alumiinifoliosta vetämällä kaapelinarun avulla piirustuksessa esitetyllä tavalla.

4)



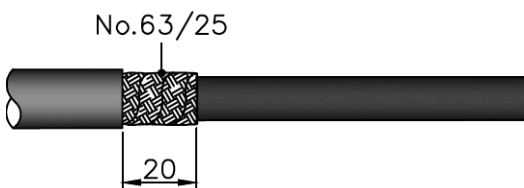
- Poista AL-alumiinifolio varovasti, jätä 20mm.
- **HUOM: Älä leikkaa johdineristystä!**
- Hio AL-alumiinifolion pinta hiomapaperilla K60.
- Puhdista kaapeli hionnan jälkeen.

5)



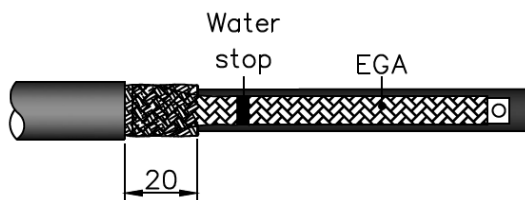
- Katkaise kaapelin pää 165 mm AL-alumiinifoliosta.

6)



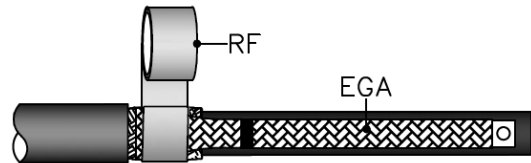
- Asenna kupariverkkoteippi N.63/25 AL-alumiinifolion päälle.

7)



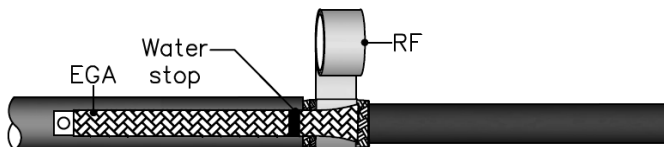
- Levitä maadoituspunos EGA ja aseta se kupariverkkoteipin päälle kuvan mukaisesti.

8)



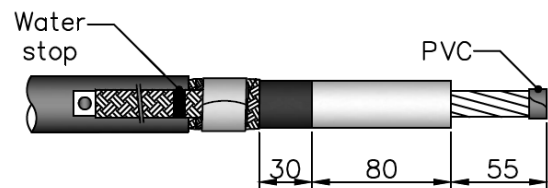
- Kiinnitä maadoituspunos EGA kupariverkkoteipin päälle N.63/25 paineajolla RF niin, että se osoittaa johtimen päähän päin.
- Kierrä vain yksi kierros RF paineajolla.

9)



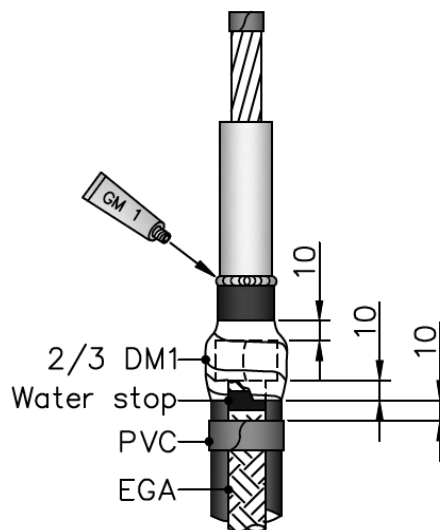
- Taivuta maadoituspunos EGA ja aseta se yhdensuuntaisesti kaapelin kanssa paineajolla RF päälle.
- Kosteussulku tulee sijoittaa oikein kaapelin muovivaipan päälle.

10)



- Valmistele kaapeli sivulla 8 esiintyvän mallin mukaisesti.
- Tarkista mitat.
- Asenna väliaikainen PVC teippi johtimen päähän.

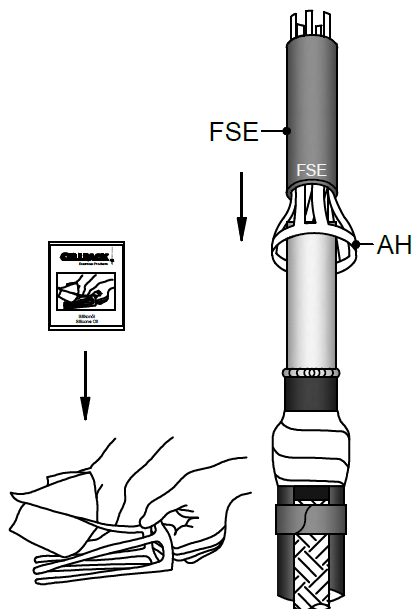
11)



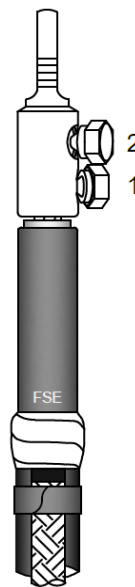
- Puhdista johdineristys, hohtosuoja ja johdin puhdistusliinalla.
- Asenna **2/3** DM1 teipistä **10mm** hohtosuojan päälle ja **10mm** muovivaipan päälle kevyesti venyttäen. Peitä maadoituspunos EGA:n kosteussulku DM1 teipillä.
- Säilytä **1/3** DM1 teipistä puhtaasti, sitä tarvitaan kohdassa 15).
- Levitä GM1 rasvaa johdineristeen ja hohtosuojan kynnykseen muodostaen renkaan.

12)

13)

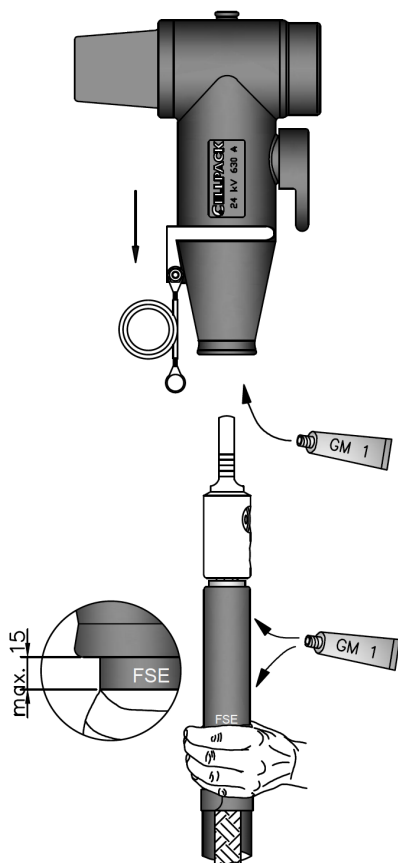


- Kostuta asettimen AH kielekkeet silikoniliinalla.
- Aseta asetin AH kentänohjauskeilaan FSE ja työnnä se DM1 teippiin asti.
- Poista asetin AH vetämällä se ulos kielekke kerrallaan.
- Voit säätää kentänohjauskeilan FSE asentoa kääntämällä sitä kevyesti
- (Kuva. 9).



- Poista väliaikainen PVC-teippi johtimen päästä.
- Asenna ruuvikaapelikenkä valmistajan ohjeiden mukaisesti. Kiristä ruuveja vuorotellen sopivalla työkalulla, kunnes leikkauspää katkeaa kuvan mukaisessa järjestyksessä.
- Huolehdi, että kaapelikenkä on suorassa.
- Puhdista kentänohjauskeila FSE huolellisesti.

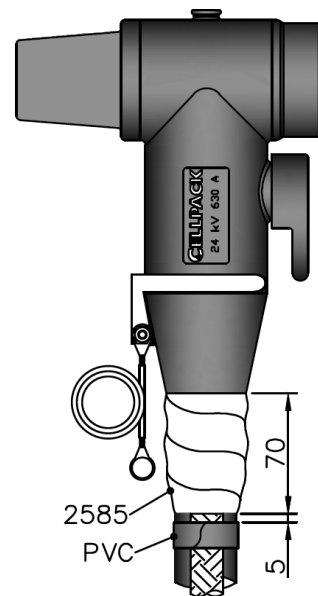
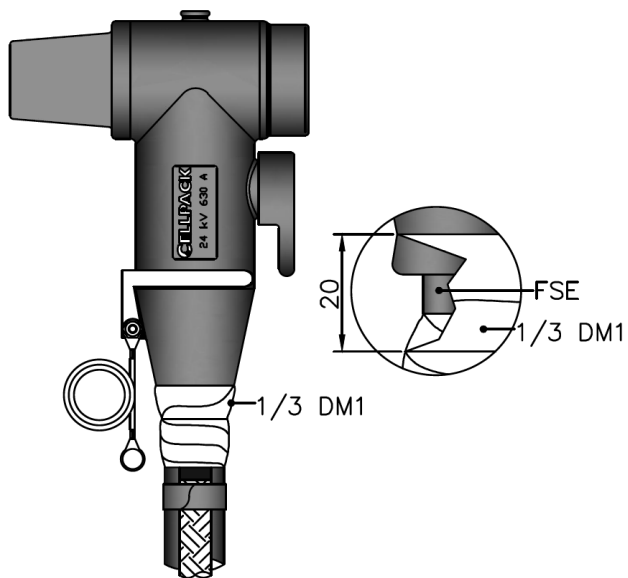
14)



- Asenna maadoitussarja EGA päätteen runkoon.
- Rasvaa rungon sisäpuoli ja kentänohjauskeila FSE:n pinta GM1 rasvalla.
- Johtavia osia ei rasvata.
- Pidä kentänohjauskeila FSE oikeassa asennossa ja liu'uta T-Connector runko, kunnes kaapelikenkä asettuu keskelle T-Connector rungon sisään. Tarkasta kentänohjauskeila FSE:n oikea asento yksityiskohtaisen piirustuksen 11 mukaan.
- Poista ylimääräinen GM1 rasva. Käytä puhdistusliinaa.

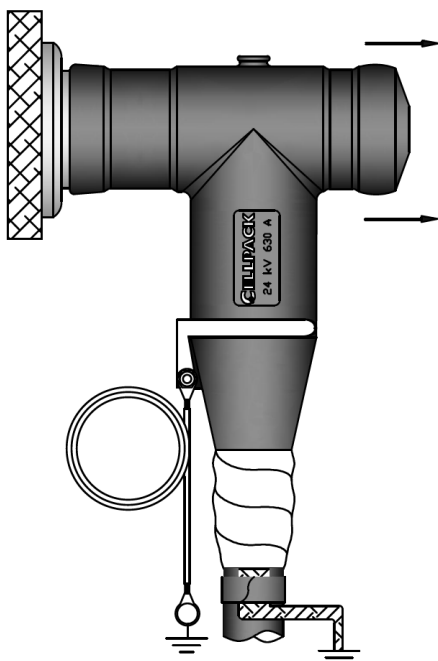
15)

16)



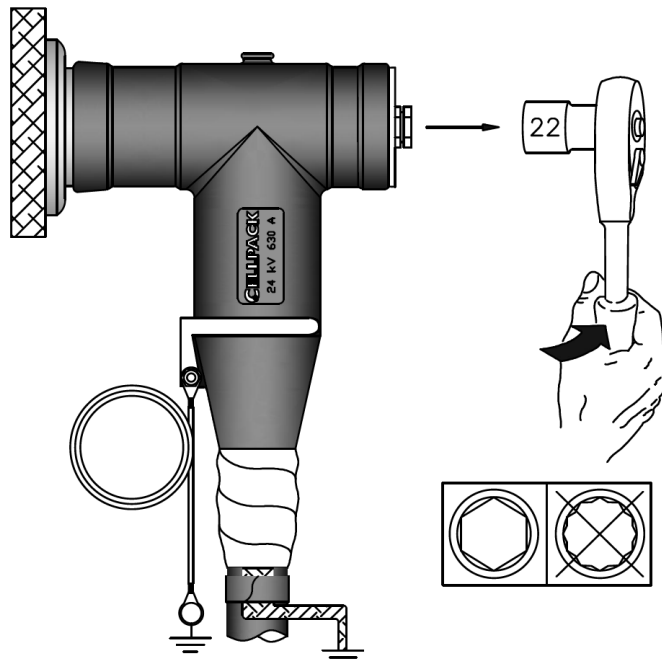
- Asenna 1/3 jäljellä olevasta DM1 teipistä T-Connector rungon liitoskohtaan.
- Asenna teippi No. 2585 liimapuoli sisäänpäin piirustuksen mukaan (venytä 20 %).

17)



- Irroita T-Connector rungon suojahattu.

18)



- Irroita kartio.
Käytä soveltuvaa työkalua.

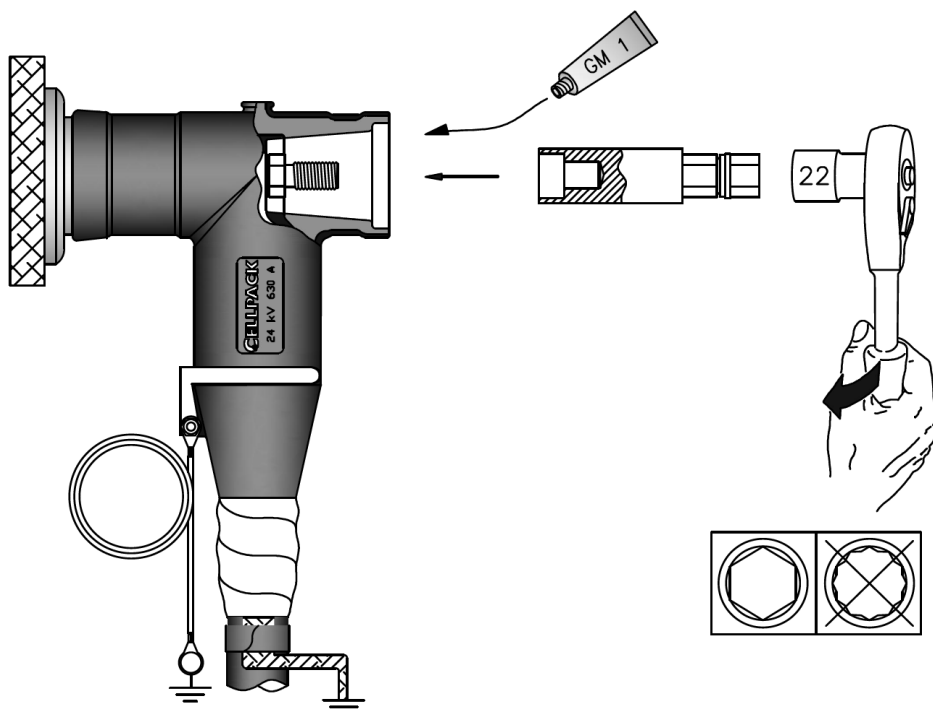
19)

465006/0723/1/9

BBC CELLPACK CTKS 630A 24kV 95-240 AHXAMK-W

M = 50 Nm

6/9

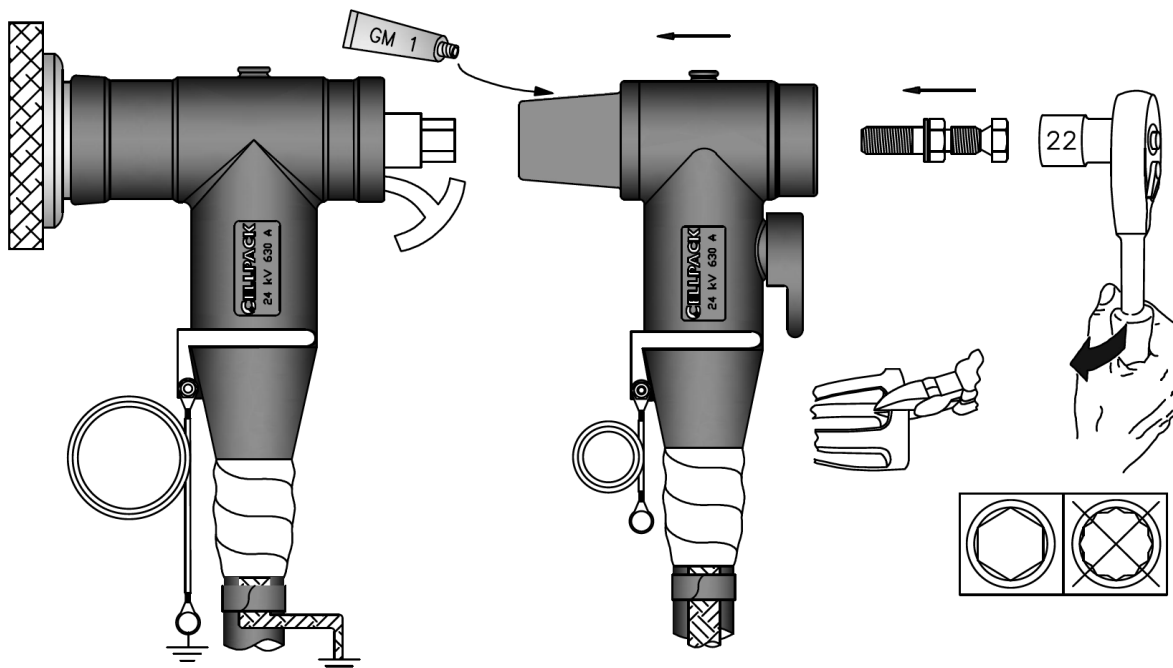


- Puhdista huolellisesti T-Connector runko ja rasvaa sisäpinta GM1 rasvalla.
- Aseta sovitin T-Connector runkoon ja kiristä käsityökalulla. Kiristä sovitinta sopivalla työkalulla, kunnes momenttipää katkeaa.

HUOM:

Sovittimen uudelleenkäyttöä varten sopiva kiristysmomentti on 50 Nm.

20)

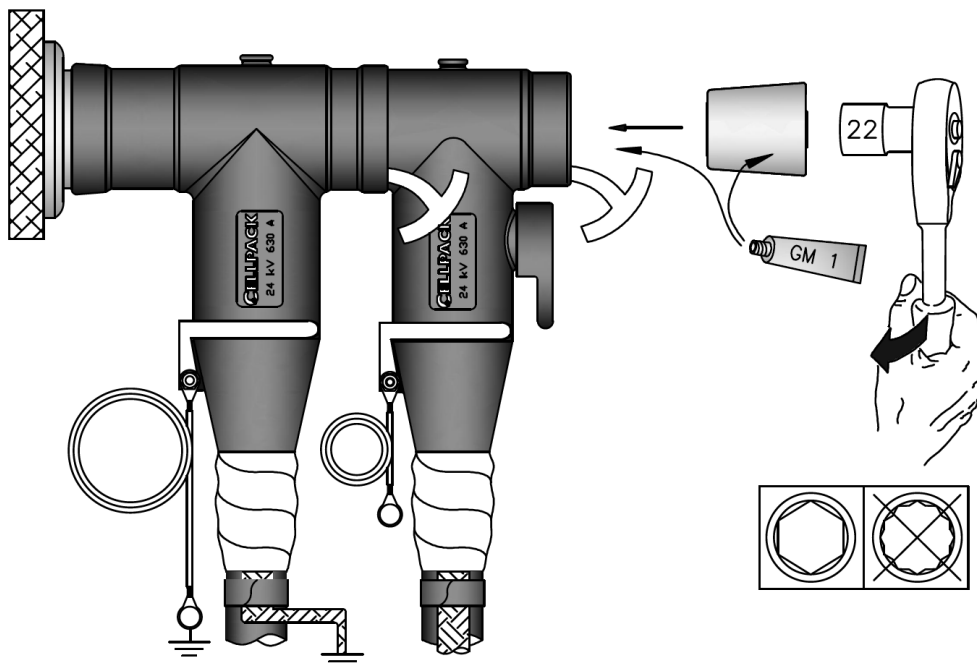


- Rasvaa CTKS-Connector runko GM1 rasvalla.
- Leikkaa toinen kieli AH asetinlaitteesta (vaihtoehtoisesti ilman dekompressiolaite EH).
- Aseta dekompressiolaite EH T-Connector runkoon.
- Liitä CTKS-Connector suorana sovittimeen ja kiristä käsityökalulla.
- Kiristä sovitinta sopivalla työkalulla, kunnes momenttipää katkeaa.

HUOM:

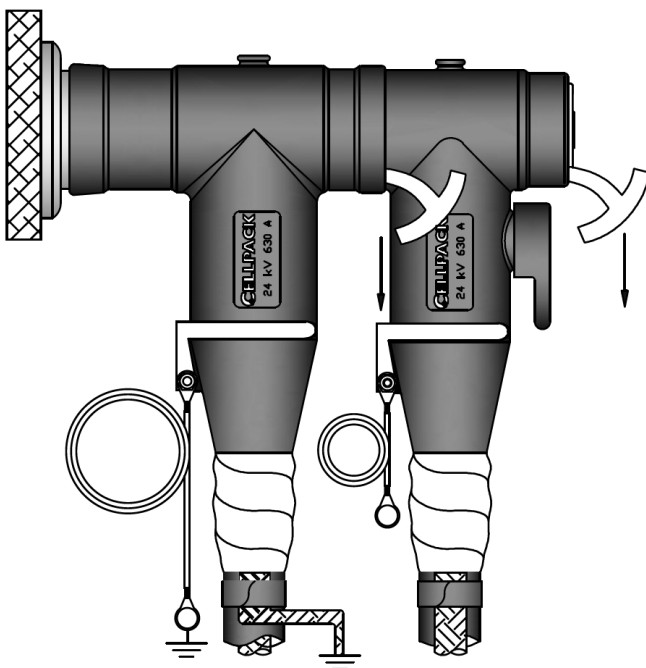
Sovittimen uudelleenkäyttöä varten sopiva kiristysmomentti on 50 Nm.

21)



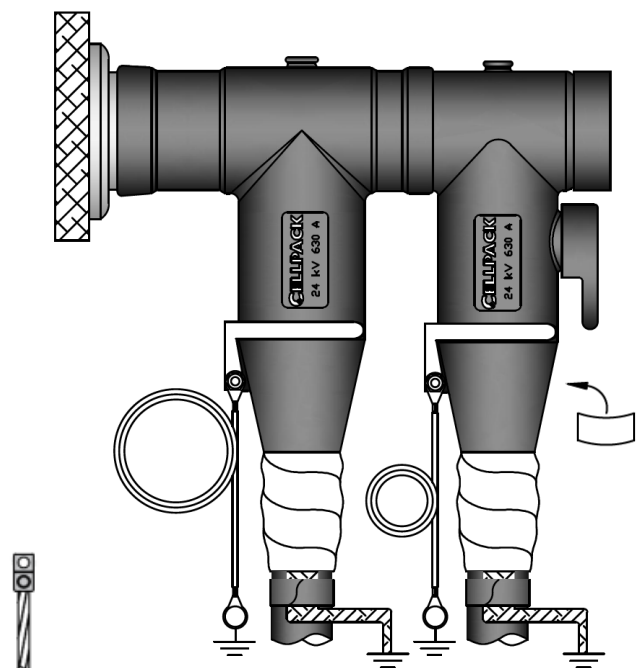
- Rasvaa CTKS-Connector rungon sisäpuoli ja kartio GM1 rasvalla.
- Leikkaa toinen kieli AH asetinlaitteesta (ilman dekompressiolaite EH).
- Aseta dekompressiolaite EH T-Connector runkoon ja merkitse oikea syvyys.
- Kiinnitä kartio T-Connector runkoon käsin. Kiristä kartio sopivalla työkalulla pysähdykseen asti (max. 30Nm).

22)



- Vedä kielet hellästi ulos.
- Poista ylimääräinen GM1 rasva. Käytä puhdistusliinaa.

23)



- Aseta suojahattu CTKS-Connector runkoon. Huomio hyvä kosketus.
- Viimesitele maadoitussarja EGA.
- Kiinnitä "Kosketussuojattu rakenne" tarra.
- Asennusten jatkaminen paikallisten määräysten mukaisesti.

