

CGS 250A 24kV 50 – 150 AHXAMK-W
U_o/U (U_m) 6/10 (12) kV – 12,7/22 (24) kV

Asennusohje

**Suora pistokepäätte
tyypin AHXAMK-W kaapelille
24 kV asti**

477649/0624/1/7

BBC CELLPACK GmbH
Electrical Products
D-79761 Waldshut-Tiengen
Tel. +49(0)7741/60 07 11

BBC CELLPACK AG
Electrical Products
CH-5612 Villmergen
Tel. +41(0)56/618 12 34

**/// BBC
CELLPACK**

Electrical Products

www.cellpack.com
e-mail: electrical.products@cellpack.com

Yleistä:

- Tarkista kaapelitarvikkeiden soveltuvuus kaapelin tyyppiin ja kokoon.
- Tarkista pakkauksen sisältö pakkausluettelon mukaisesti.
- Varastointilämpötilaksi suositellaan (0 °C - 50 °C) ennen asennusta.
- Lue työohjeet.

Asennuksen voi suorittaa vain pätevä ammattilainen!

BBC Cellpack ei ota vastuuta virheellisistä asennuksista johtuvista vaurioista. BBC Cellpack ei ota vastuuta välittömistä tai välillisistä vahingoista, jotka johtuvat tuotteet väärinkäytöstä.

Käytä vain mukana toimitettua voitelu- ja täyteainetta GM1.

Sivulla 7 esitetään valmistellun kaapelin mitat.

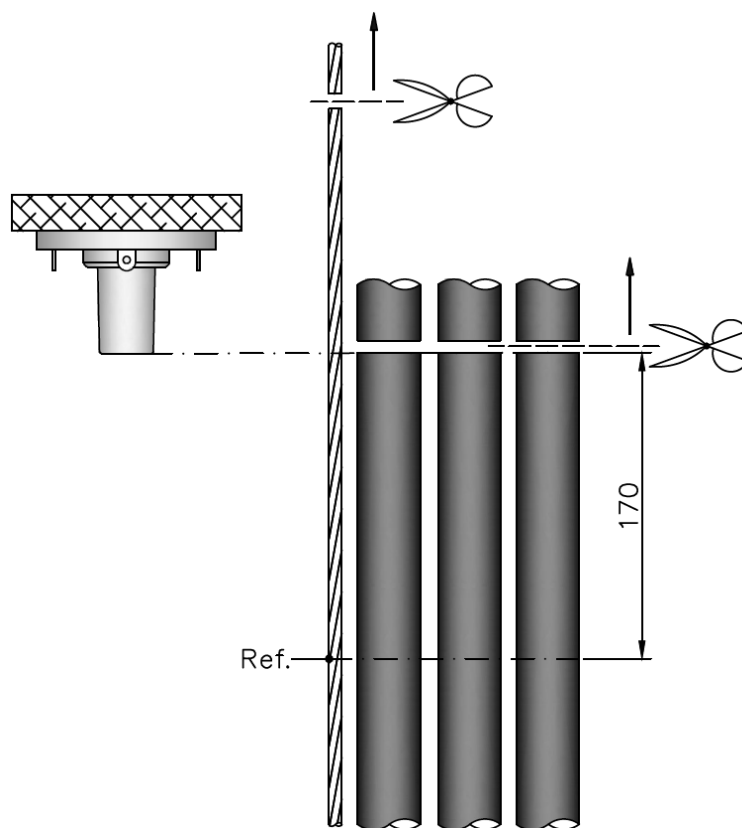
Suorapistokepäätte CGS 250A 24kV 50-150 AHXAMK-W

Poikkipinnat

Jännite $U_0/U(U_m)$ kV	Kaapelin poikkipinta (*) mm^2
6/10(12) – 6,35/11(12) kV	120 – 150
8,7/15(17,5) kV	95 – 150
12/20(24) – 12,7/22(24) kV	50 – 150

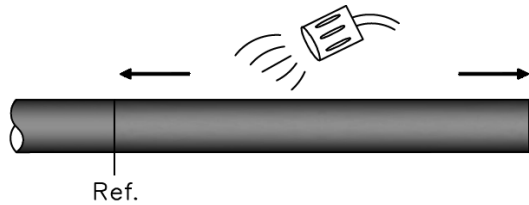
(*) Minimi halkaisija kaapelieristeen yli min. 19,9 mm

Valmistelu



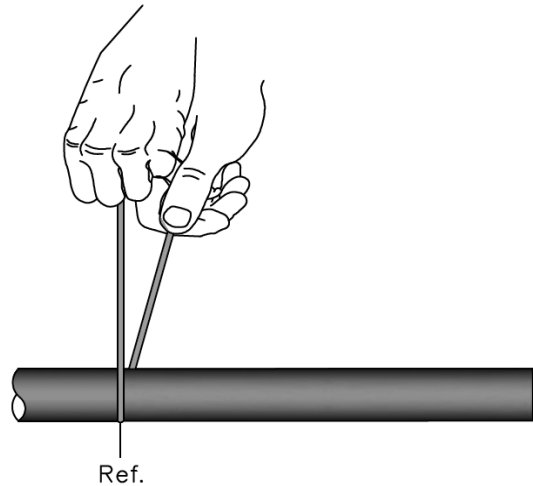
- Puhdista kaapelin eriste 1m alueelta.
- Sääda kaapelia niin, että se menee yli läpiviennistä ja lyhennä läpiviennin yli menevä osuus.
- Jätä seurantamaadoitus pidemmäksi niin että se ylittää maadoituspisteeseen.
- Merkitse **170 mm** läpiviennin keskeltä kaapeliin päin. (Ref.).

1)



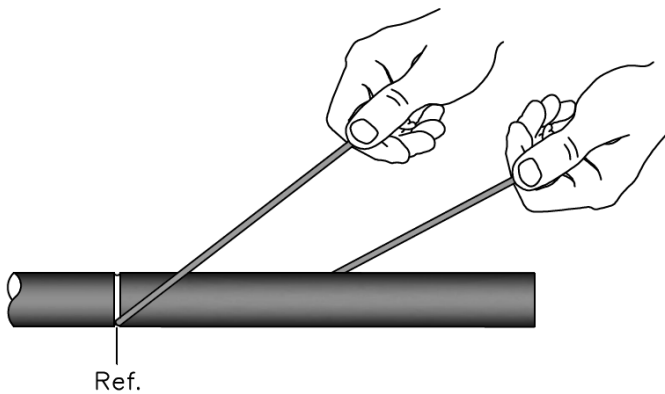
- Kuumenna kaapelin muovivaippa leikkauksen yhteydessä sopivalla kaasupolttimella, kunnes se on pehmeä.

2)



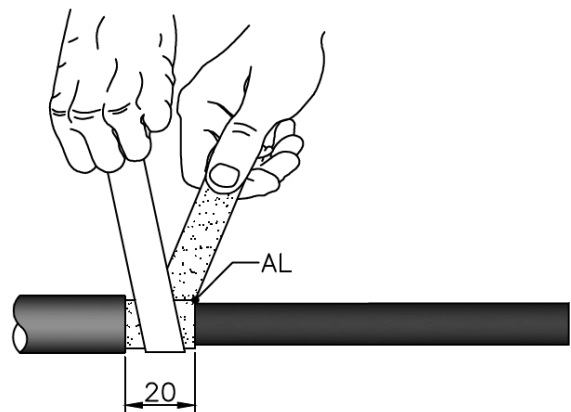
- Leikkaa kaapelin muovivaippa referenssiiviivan "Ref." kohdalta käyttäen Kevlar narua.

3)



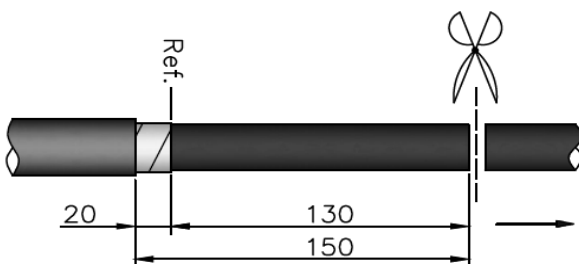
- Kuumenna kaapelin muovivaippaa uudelleen kaasupolttimella, kunnes se on pehmeä.
- Poista kaapelin muovivaippa alumiinifoliosta vetämällä narun avulla piirustuksessa esitetyllä tavalla.

4)



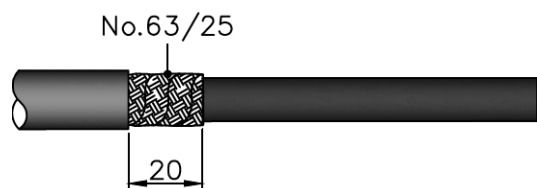
- Poista AL-alumiinifolio varovasti, jätä 20mm. **Huom:** **Älä leikkaa johdineristystä!**
- Hio AL-alumiinifolion pinta K60 hiomapaperilla.
- Puhdista kaapeli hionnan jälkeen.

5)



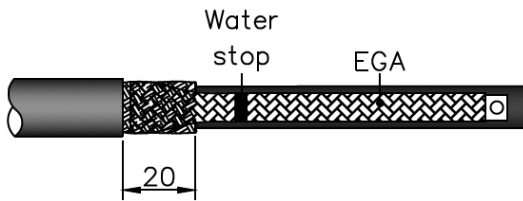
- Katkaise kaapelin pää 130 mm AL-alumiinifoliosta.

6)



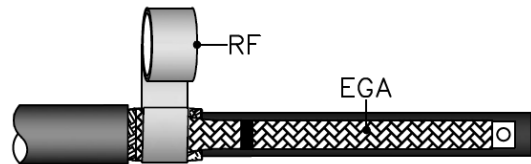
- Asenna kupariverkkoteippi N.63/25 AL-alumiinifolion päälle. Varmista, että kupariverkkoteippiä on vain alumiinifolion päällä.

7)



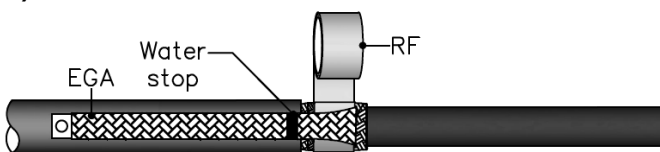
- Levitä maadoituspunos EGA ja aseta se kupariverkkoteipin päälle kuvan mukaisesti.

8)



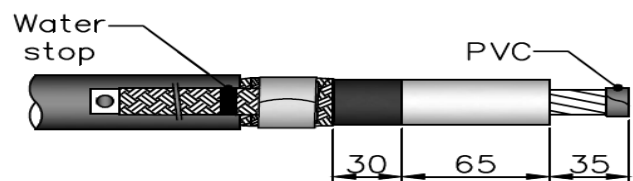
- Kiinnitä maadoituspunos EGA kupariverkkoteipin päälle N.63/25 paineajolla RF niin, että se osoittaa johtimen päähän päin.
- Kierrä vain yksi kierros RF-jousesta

9)



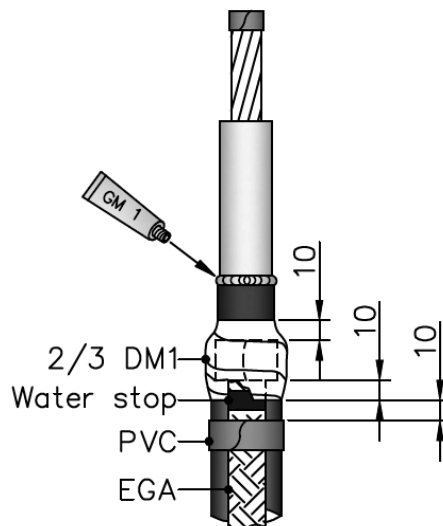
- Taivuta maadoituspunos EGA toiseen suuntaan ja aseta se yhdensuuntaisesti paineajon RF päälle.
- Kosteussulku tulee sijoittaa oikein kaapelin muovivaipan päälle.

10)



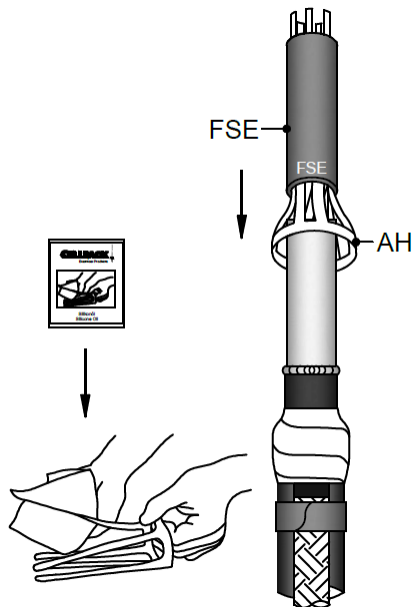
- Valmistelee kaapeli yllä olevan kuvan tai sivulla 7 esiintyvän mallin mukaisesti.
- Tarkista mitat.
- Jos tarpeen, hio puolijohtava eriste P240 hiomapaperilla.
- Asenna väliaikainen (PVC) teippi johtimen päähän.

11)



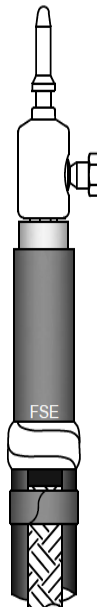
- Puhdista johdineristys, hohtosuojaja ja johdin puhdistusliinalla. Asenna 2/3 DM1 teipistä 10mm hohtosuojan päälle ja 10mm muovivaipan päälle kevyesti venyttäen. Peitä maadoituspunos EGA ja kosteussulku WS DM1-teipillä.
- Säilytä 1/3 DM1 teipistä puhtaasti, sitä tarvitaan kohdassa 15
- Levitä GM1-rasvaa johdineristeen ja hohtosuojan kynnykseen (muodostaen renkaan).

12)



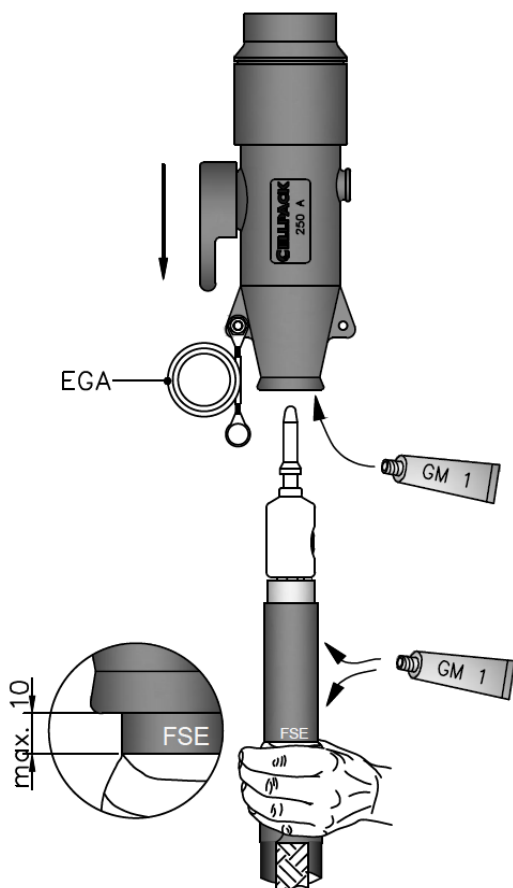
- Kostuta asettimen AH kielekkeet silikoniliinalla.
- Aseta asetin AH FSE-kentänohjauskeilaan ja työnnä se maadoituspunokseen asti.
- Poista asetin AH vetämällä se ulos kieleke kerrallaan.
- Voit säätää kentänohjauskeilan FSE asentoa kääntämällä sitä kevyesti (Kuva. 13).

13)



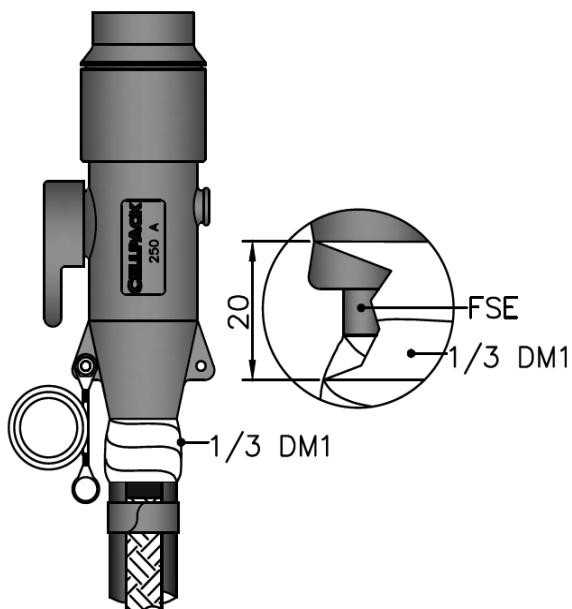
- Poista väliaikainen PVC-teippi johtimen päästä.
- Asenna ruuvikaapelikenkä valmistajan ohjeiden mukaisesti. Kiristä ruuvi sopivalla työkalulla, kunnes se katkeaa.
- Puhdista kentänohjauskeila FSE ja kaapeli huolellisesti.

14)



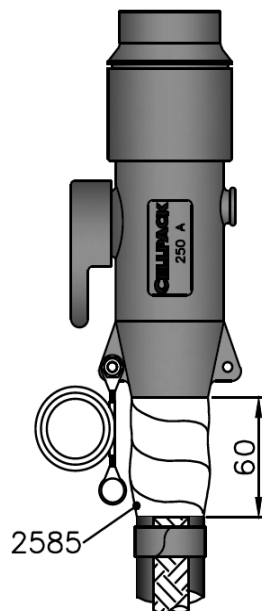
- Asenna maadoitussarja EGA Connector-runkoon.
- Rasvaa Connector-rungon sisäpuoli ja kentänohjauskeilan FSE pinta GM1 rasvalla. Johtavia osia ei rasvata.
- Pidä kentänohjauskeila FSE oikeassa asennossa ja liu'uta Connector-runko, kunnes kaapelikenkä asettuu keskelle ja ruuvipinni asettuu connector-rungon keskelle.
- Tarkasta kentänohjauskeila FSE:n oikea asento piirustuksen 14 mukaisesti.
- Poista ylimääräinen GM1-rasva. Käytä puhdistusliinaa.

15)



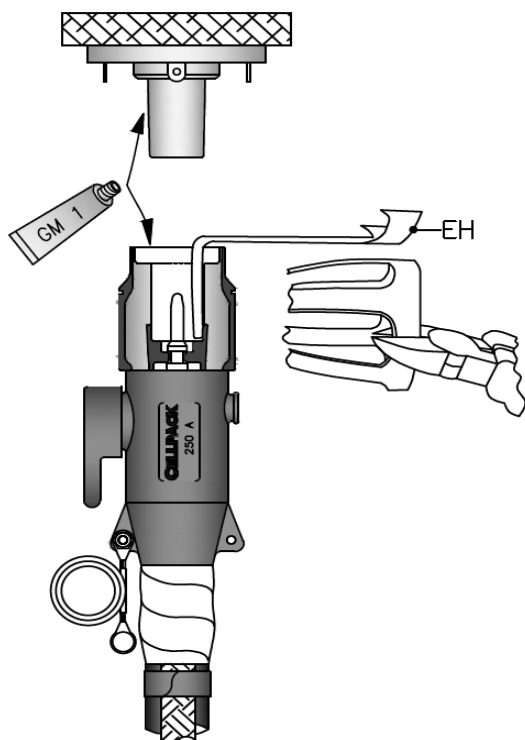
- Asenna **1/3** jäljellä olevasta DM1-teipistä Connector-rungon liitoskohtaan.

16)



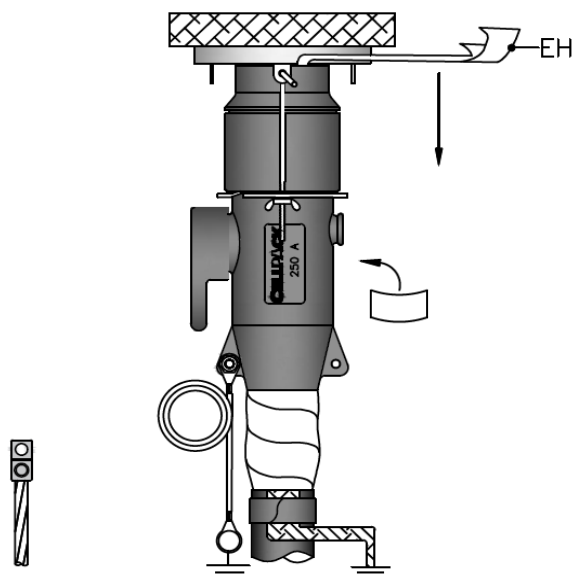
- Asenna teippi No. 2585 liimapuoli sisäänpäin piirustuksen mukaan (venytä 20 %). Maadoituspunoksen kosteussulku tulee olla teipin nro. 2585 alla.

17)



- Rasvaa kartion pinta ja Connector-rungon sisäpuoli GM1 rasvalla.
- Leikkaa kieli AH asetinlaitteesta (ilman dekompressio).
- Aseta dekompressio Connector-rungon sisään.

18)



- Kiinnitä sankapidike ja kiristä mutterit tasaisesti.
- Vedä ilmanpoisto ulos ja poista jäljellä oleva rasva.
- Maadoitussarja, maadoituspunos ja seurantamaadoitus tulee olla samassa potentiaalissa.
- Kiinnitä "kosketussuojattu rakenne" tarra
- Jatka toimia paikallisten määräysten mukaisesti

